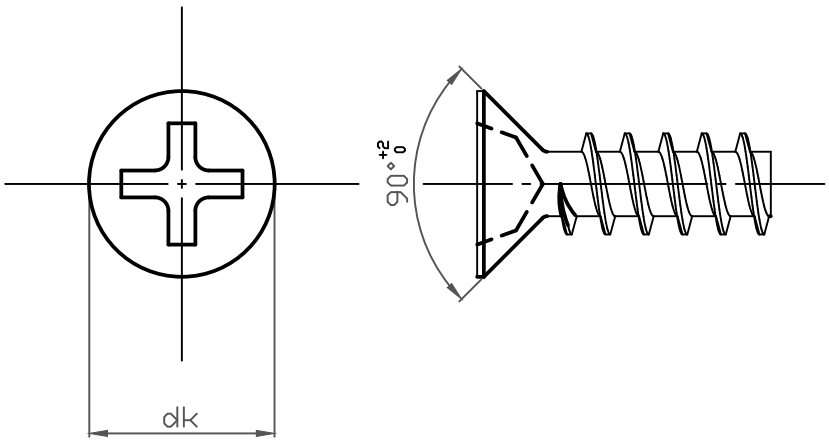
十字穴No.2



	ねじの呼び径	3	4
dk	基準寸法	6	8
	許容差	0/−0.5	0/−0.5
k	基準寸法	1.75	2.3
	許容差	0/−0.3	0/−0.3

注記１）RoHS対応品。

No	個数 Pcs	部品番号 Part No	部品名称 Part Name	材料 Material
①				

基準長さ寸法区分	切削加工	プレス加工
L≦6	±0.2	±0.3
6<L≦30	±0.3	±0.5
30<L≦120	±0.8	±0.8
120<L≦400	±1.2	±1.2
400<L≦1000	±2	±2
1000<L≦2000	±3	±3

一般公差

材料・強度区分 Material: SWCH 浸炭焼入れ

表面処理 Finish: 三価クロメート 5μm以上

客先部品名称 User Part Name:

客先図面番号 User Draw No:

部品名称 Part Name: JISさら頭ノンサート 三価クロメート

3rd Angle	認可 Appor	検図 Check	製図 Drawn	図番 Part No.
尺度 Scale			作成日	NS02XXXX

変更	日付	内容	担当	確認
3				
2				
1				

0

株式会社 サイマ コーポレーション
SAIMA CORPORATION
技術・品質保証部
Engineering & QC Dept